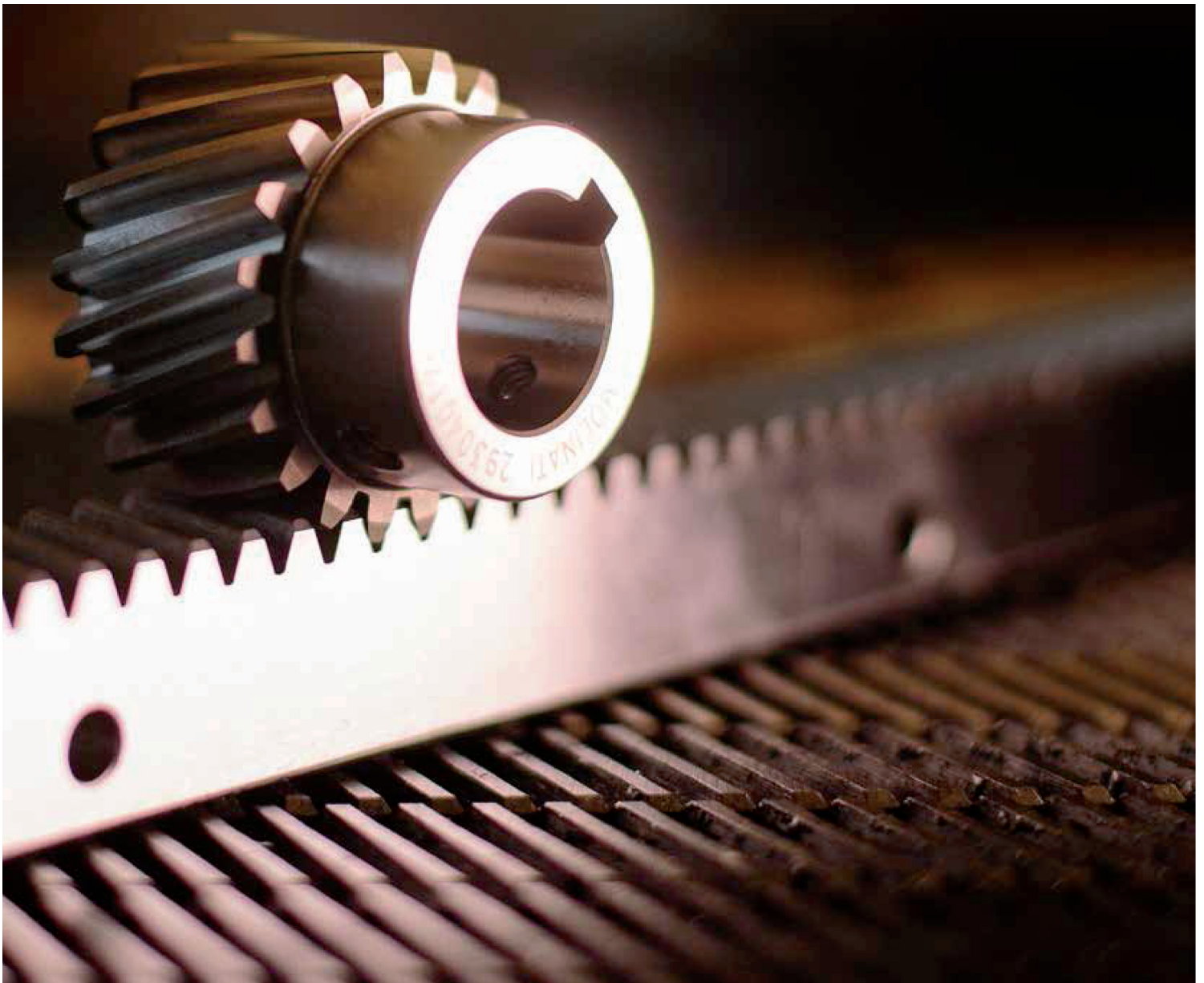




MOTRON
LINEAR DIVISION

ZAHNSTANGE
GEAR RACK



Dieser Katalog wurde mit großer Sorgfalt erstellt. Alle Daten wurden auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Sollten dennoch fehlerhafte oder unvollständige Angaben vorkommen, kann keine Haftung übernommen werden. Aus Gründen der ständigen Weiterentwicklung unserer Erzeugnisse müssen Änderungen vorbehalten bleiben.

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Genehmigung erlaubt.
Für Lieferungen und sonstige Leistungen im kaufmännischen Verkehr gelten die allgemeinen Bedingungen für Lieferungen und Leistungen, die in der jeweils gültigen Preisliste und auf den Auftragsbestätigungen aufgeführt sind.

This catalogue has been established with adequate diligence. All data has been checked for accuracy. No liability can be accepted for incorrect or incomplete information. Errors and omissions may occur due to ongoing product developments.

Full or partial reproduction is subject to prior written approval. General terms and conditions apply for all deliveries and all types of goods and services regarding business dealings. The general terms and conditions are stated on the current price lists and on order confirmations

MOLINATI ORLANDO s.r.l. wurde im Jahr 1968 gegründet. Anfängen als Hersteller von Werkzeugen zur Verzahnung von gerad- und schrägverzahnten Kegelrädern, sowie von Werkzeugen mit er sich seit 1982 auch auf die Fertigung von vollständig eschliffenen Ritzel-Zahnstangensystemen spezialisiert. Alle Herstellungsprozesse der geschliffenen Zahnstangen werden betriebsintern mit modernsten Fertigungs- und CNC-Steuerungssystemen durchgeführt. Die Produktionsstätte befindet sich in der Provinz von Bologna, aufgeteilt auf zwei Werken, die insgesamt eine Fläche von rund 3.500 m² bedecken. Unsere Zahnstangen werden in unterschiedlichen Industriebereichen angewandt:

- Lenkeinheiten
- Antriebsstränge von vollautomatischen
- Verpackungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Anlagen für die Holzbearbeitung
- Anlagen für die Aluminiumbearbeitung
- Anlagen für die Glas- und Marmorbearbeitung
- Anlagen für die Kunststoffbearbeitung
- Automation und Robotik

Since 1968, MOLINATI ORLANDO s.r.l. produces tools for cutting straight and helical teeth in bevel gears and tools with reciprocating motion to cut teeth in spur gears. In 1982 it also specialized in the fabrication of thoroughly ground precision rack and pinion transmissions. All processes for manufacturing ground precision gear racks are carried out internally with the most advanced production systems and controlled through CNC machines. All productive activities take place in two plants located in the province of Bologna, covering a floor area of approximately 3.500 m² in total. Our precision gear rack transmission systems find application in several industry sectors:

- *steering units,*
- *motion mechanisms for automated packing*
- *packaging machines,*
- *tooling machines,*
- *machines for processing wood,*
- *machines for processing aluminium,*
- *machines for processing glass and marble*
- *machines for processing plastic material,*
- *robotics and automation.*



Inhaltsverzeichnis / Contents

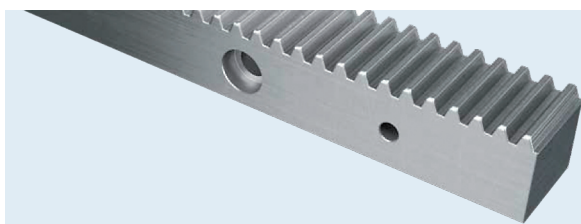
		Seite Page
	Bestellschlüssel <i>Order code</i>	3
<hr/>		
NSF	Zahnstange mit Geradverzahnung, gefräst Q9 <i>Straight tooth system, milled teeth Q9</i>	4
NST	Zahnstange mit Geradverzahnung, gehärtet und geschliffen Q6 <i>Straight tooth system, ground teeth Q6</i>	5
<hr/>		
DSF	Zahnstange mit Schrägverzahnung, gefräst Q9 <i>Helical tooth system, milled teeth Q9</i>	6
DSC246	Zahnstange mit Schrägverzahnung, gehärtet und geschliffen Q6 <i>Helical tooth system, ground teeth, hardened Q6</i>	7
DST	Zahnstange mit Schrägverzahnung, gehärtet und geschliffen Q6 <i>Helical tooth system, ground teeth, hardened Q6</i>	8
<hr/>		

<u>ZST</u>	<u>M6</u>	<u>59-49-100</u>	<u>C45</u>	<u>Q6</u>	<u>1</u>	<u>-</u>	<u>-</u>
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧

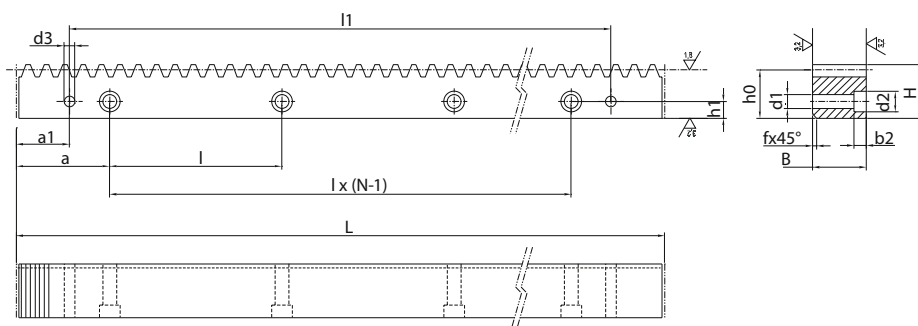
①	Produktgruppe Zahnstange	<i>Product category, gear racks</i>
②	Teilung: M: modul, T: metrisch (mm)	<i>Pitch: M: modular T: metric (mm)</i>
③	Abmaße : B x H x L	<i>Dimensions: B x H x L</i>
④	Material: z. B. C45	<i>Material: e. g. C45</i>
⑤	Wärmebehandlung der Verzahnung: Q9 = gehärtet und geschliffen Q6 = gefräst	<i>Heat treatment of thees: Q9 = ground and hardened Q6 = milled</i>
⑥	Borbild der Zahnstange BB1. mit Stiftbohrung und Befestigungsbohrung BB2. ohne Befestigungsbohrung BB3. ohne Stifbohrung	<i>Rack mounting surface BB1. with pin and ixing hohles BB2. without holes BB3. without pin holes</i>
⑦	Zusatzoptionen	<i>Options</i>

<u>MH</u>	<u>M6</u>	<u>-</u>	<u>M4</u>
①	②	③	④

①	Produktgruppe Montagehile	<i>Product category, assembly tool</i>
②	Teilung: M: modul, T: metrisch (mm)	<i>Pitch: M: modular T: metric (mm)</i>
③	Abmaße : B x H x L	<i>Dimensions: B x H x L</i>
④	Material: z. B. C45	<i>Material: e. g. C45</i>



Qualität / Quality : 9e27 DIN 3962/63/67
 Material / Material : C45 UNI EN 10027-1 RM= 650N /mm²
 Verzahnung / Tooth system : gefräst / milled
 Eingriffswinkel / Pressure angle : $\alpha=20^\circ$
 Schrägungswinkel / Helix angle : $\beta=0^\circ$
 Schrägungsrichtung / Helical tooth = /
 Gesamteilungsfehler [Fp] /
 Total pitch error : abhängig von der Länge der Zahnstange
 (siehe Tabelle unten) /
 depending on the length of the gear rack
 (see table below)



Alle Maße in [mm]
 All amounts are expressed in [mm]

Artikel Item	mod.	p_t	L	Z	B	H	h_0	f	a	l	N	h_1	d2	d1	b2	a1	l1	d3	Fp	kg
C150 106 NSF	1,5	4,712	499,5	106	20	19	17,5	2	62,44	124,88	4	8	11,0	7,0	7	29,00	441,5	5,7	0,100	1,4
C150 212 NSF	1,5	4,712	999	212	20	19	17,5	2	62,44	124,88	8	8	11,0	7,0	7	29,00	941,0	5,7	0,150	2,7
C200 080 NSF	2	6,283	502,6	80	25	24	22,0	2	62,83	125,66	4	8	11,0	7,0	7	31,30	440,1	5,7	0,100	2,2
C200 160 NSF	2	6,283	1005,3	160	25	24	22,0	2	62,83	125,66	8	8	11,0	7,0	7	31,30	942,7	5,7	0,150	4,3
C250 064 NSF	2,5	7,854	502,6	64	25	24	21,5	2	62,83	125,66	4	9	11,0	7,0	7	31,30	440,1	5,7	0,100	2,1
C250 128 NSF	2,5	7,854	1005,3	128	25	24	21,5	2	62,83	125,66	8	9	11,0	7,0	7	31,30	942,7	5,7	0,150	4,2
C300 054 NSF	3	9,425	508,9	54	30	29	26,0	2	63,62	127,23	4	9	14,0	9,0	9	34,40	440,1	7,7	0,100	3,1
C300 108 NSF	3	9,425	1017,8	108	30	29	26,0	2	63,62	127,23	8	9	14,0	9,0	9	34,40	949,1	7,7	0,150	6,2
C400 040 NSF	4	12,566	502,6	40	40	39	35,0	2	62,83	125,66	4	12	14,0	9,0	9	37,50	427,7	7,7	0,100	5,5
C400 080 NSF	4	12,566	1005,3	80	40	39	35,0	2	62,83	125,55	8	12	14,0	9,0	9	37,50	930,3	7,7	0,150	11,1
C500 032 NSF	5	15,708	502,6	32	50	39	34,0	3	62,83	125,66	4	12	20,0	14,0	13	30,20	442,3	11,7	0,100	6,7
C500 064 NSF	5	15,708	1005,3	64	50	39	34,0	3	62,83	125,66	8	12	20,0	14,0	13	30,20	944,9	11,7	0,150	13,4
C600 027 NSF	6	18,850	508,9	27	60	49	43,0	3	63,62	127,23	4	16	26,0	18,0	17	31,40	446,1	15,7	0,100	10,3
C600 054 NSF	6	18,850	1017,8	54	60	49	43,0	3	63,62	127,23	8	16	26,0	18,0	17	31,40	955,0	15,7	0,150	20,6

p_t : Stirnteilung
 p_t : tangent pitch

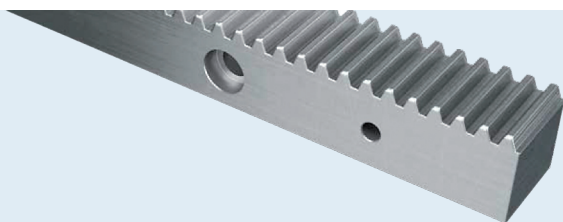
Z: Zähnezahl
 Z: number of teeth

N: Anzahl Bohrungen
 N: number of holes

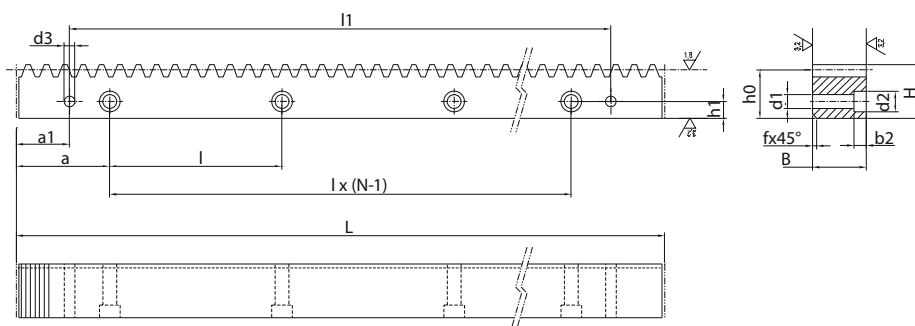
d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung
 d: predrilled holes for pin

Bitte beachten Sie, dass zur Montage ein separat gefertigte Montagezahnstange notwendig ist, um die Teilung zwei aufeinanderfolgender Zahnstangen zu gewährleisten ist. Das Ritzel oder Zahnrad kann auf Anfrage mitgeliefert werden.

Please note that a separately manufactured assembly rack is required for assembly in order to ensure the pitch of two consecutive racks. The pinion or gear ratchet can be supplied on request.



Qualität / Quality : 6h23 DIN 3962/63/67
Material / Material : C45 UNI EN 10027-1
Verzahnung / Tooth system : induktiv gehärtet HRC 54-58, geschliffen /
 induction hardened HRC 54-58, ground
Eingriffswinkel / Pressure angle : $\alpha=20^\circ$
Schrägungswinkel / Helix angle : $\beta=0^\circ$
Schrägungsrichtung / Helical tooth = /
Einzelteilungsfehler [f] / Modul / Module < 3,0: 0,006
Pitch error : Modul / Module $\geq 3,0$: 0,008
Gesamteilungsfehler [Fp] / abhängig von der Länge der Zahnstange
Total pitch error : (siehe Tabelle unten) /
 depending on the length of the gear rack
 (see table below)



Alle Maße in [mm]
All amounts are expressed in [mm]

Artikel Stirnteil	mod.	p_t	L	Z	B	H	h_0	f	a	l	N	h_1	d2	d1	b2	a1	l1	d3	Fp	kg
0150 106 NST	1,50	4,712	499,5	106	19	19	17,5	2	62,44	124,88	4	8	11,0	7,0	7	29,00	441,5	5,7	0,024	1,3
C150 212 NST	1,50	4,712	999	212	19	19	17,5	2	62,44	124,88	8	8	11,0	7,0	7	29,00	941,0	5,7	0,036	2,6
C200 080 NST	2,00	6,283	502,6	83	24	24	22,0	2	62,83	125,66	4	8	11,0	7,0	7	31,30	440,1	5,7	0,026	21
C200 160 NST	2,00	6,283	1005,3	160	24	24	22,0	2	62,83	125,66	8	8	11,0	7,0	7	31,30	942,7	5,7	0,036	4,2
C250 064 NST	2,50	7,854	502,6	64	24	24	21,5	2	62,83	125,66	4	9	11,0	7,0	7	31,30	440,1	5,7	0,024	2,0
C250 128 NST	2,50	7,854	1005,3	128	24	24	21,5	2	62,83	125,66	8	9	11,0	7,0	7	31,30	942,7	5,7	0,036	4,1
C300 054 NST	3,00	9,425	508,9	54	29	29	26,0	2	63,62	127,23	4	9	14,0	9,0	9	34,40	440,1	7,7	0,030	3,0
C300 108 NST	3,00	9,425	1017,8	108	29	29	26,0	2	63,62	127,23	8	9	14,0	9,0	9	34,40	949,1	7,7	0,038	6,0
C400 040 NST	4,00	12,566	502,6	40	39	39	35,0	2	62,83	125,66	4	12	14,0	9,0	9	37,50	427,7	7,7	0,029	5,4
C400 080 NST	4,00	12,566	1005,3	80	39	39	35,0	2	62,83	125,55	8	12	14,0	9,0	9	37,50	930,3	7,7	0,038	10,8
C500 032 NST	5,00	15,708	502,6	32	49	39	34,0	3	62,83	125,66	4	12	20,0	14,0	13	30,20	442,3	11,7	0,029	6,6
C500 064 NST	5,00	15,708	1005,3	64	49	39	34,0	3	62,83	125,66	8	12	20,0	14,0	13	30,20	944,9	11,7	0,038	13,2
C600 027 NST	6,00	18,850	508,9	27	59	49	43,0	3	63,62	127,23	4	16	26,0	18,0	17	31,40	446,1	15,7	0,032	10,1
C600 054 NST	6,00	18,850	1017,8	54	59	49	43,0	3	63,62	127,23	8	16	26,0	18,0	17	31,40	955,0	15,7	0,041	20,3

p_t : Stirnteilung
 p_t : Stirnteilung

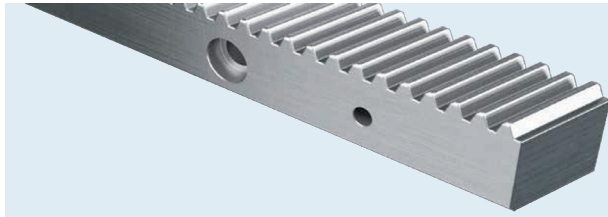
Z: Zähnezahl
Z: Zähnezahl

N: Anzahl Bohrungen
N: Anzahl Bohrungen

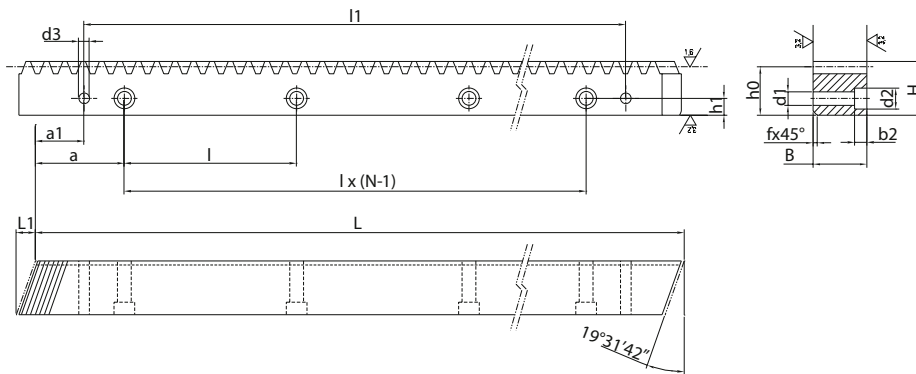
d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung
d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung

Bitte beachten Sie, dass zur Montage ein separat gefertigte Montagezahnstange notwendig ist, um die Teilung zwei aufeinanderfolgender Zahnstangen zu gewährleisten ist. Das Ritzel oder Zahnrad kann auf Anfrage mitgeliefert werden.

Please note that a separately manufactured assembly rack is required for assembly in order to This is to be ensured by dividing two consecutive racks. The pinion or gear ratchet can be supplied on request



Qualität / Quality : 9e27 DIN 3962/63/67
 Material / Material : C45 UNI EN 10027-1 RM= 650N /mm²
 Verzahnung / Tooth system : gefräst / ground
 Eingriffswinkel / Pressure angle : $\alpha=20^\circ$
 Schrägungswinkel / Helix angle : $\beta=19,528^\circ$
 Schrägungsrichtung / Helical tooth =
 RECHTSSTEIGEND / RIGHT - HAND
 Gesamteilungfehler [Fp] /
 Total pitch error : abhängig von der Länge der Zahnstange
 (siehe Tabelle unten) /
 depending on the length of the gear rack (see
 table below)



Alle Maße in [mm]
 All amounts are expressed in [mm]

Artikel Stirnteil	mod.	p_t	L	L1	Z	B	H	h0	f	a	l	N	h1	d2	d1	b2	a1	l1	d3	Fp	kg
C150100DSF	1,50	5,000	500	7,1	100	20	19	17,5	2	62,5	125	4	8	11,0	7,0	7	31,7	436,6	5,7	0,100	1,4
C150200DSF	1,50	5,000	1000	7,1	200	20	19	17,5	2	62,5	125	8	8	11,0	7,0	7	31,7	936,6	5,7	0,150	2,8
C200075DSF	2,00	6,657	500	8,9	75	25	24	22,0	2	62,5	125	4	8	11,0	7,0	7	31,7	436,6	5,7	0,100	2,2
C200150DSF	2,00	6,667	1000	8,9	150	25	24	22,0	2	62,5	125	8	8	11,0	7,0	7	31,7	936,6	5,7	0,150	4,3
C2500600SF	2,50	8,333	500	8,9	60	25	24	21,5	2	62,5	125	4	9	11,0	7,0	7	31,7	436,6	5,7	0,100	2,1
C250120DSF	2,50	8,333	1000	8,9	120	25	24	21,5	2	62,5	125	8	9	11,0	7,0	7	31,7	936,6	5,7	0,150	4,2
C300050DSF	3,00	10,000	500	10,7	50	30	29	26,0	2	62,5	125	4	9	14,0	9,0	9	35,0	430,0	7,7	0,100	3,1
C300100DSF	3,00	10,000	1000	10,7	100	30	29	26,0	2	62,5	125	8	9	14,0	9,0	9	35,0	930,0	7,7	0,150	6,1
C400038DSF	4,00	13,333	506,6	14,2	38	40	39	35,0	3	62,5	125	4	12	14,0	9,0	9	33,3	433,0	7,7	0,100	5,6
C400075DSF	4,00	13,333	1000	14,2	75	40	39	35,0	3	62,5	125	8	12	14,0	9,0	9	33,3	933,4	7,7	0,150	11,0
C500030DSF	5,00	16,657	500	17,8	30	50	39	34,0	3	62,5	125	4	12	20,0	14,0	13	37,5	425,0	11,7	0,100	6,7
C500060DSF	5,00	16,667	1000	17,8	60	50	39	34,0	3	62,5	125	8	12	20,0	14,0	13	37,5	925,0	11,7	0,150	13,4
C600025DSF	6,00	20,000	500	21,3	25	60	49	43,0	3	62,5	125	4	16	26,0	18,0	17	37,5	425,0	15,7	0,100	10,1
C600050DSF	6,00	20,000	1000	21,3	50	60	49	43,0	3	62,5	125	8	16	26,0	18,0	17	37,5	925,0	15,7	0,150	20,3

p_t : Stirnteilung
 p_t : Stirnteilung

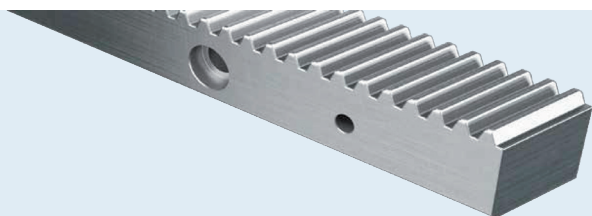
Z: Zahnzahl
 Z: Zahnzahl

N: Anzahl Bohrungen
 N: Anzahl Bohrungen

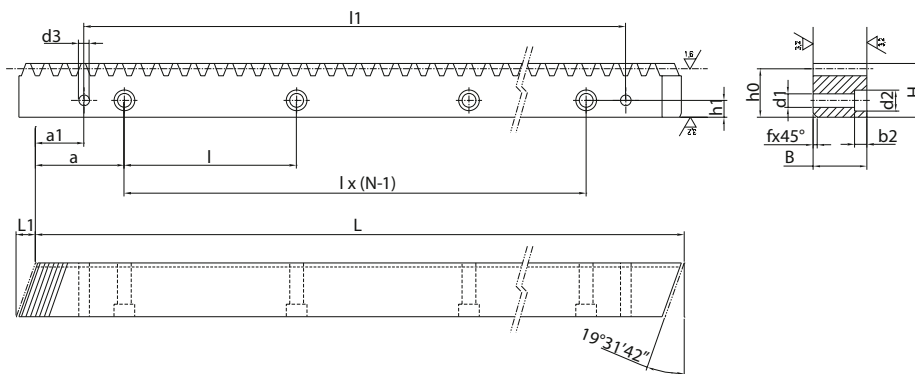
d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung
 d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung

Bitte beachten Sie, dass zur Montage ein separat gefertigte Montagezahnstange notwendig ist, um die Teilung zwei aufeinanderfolgender Zahnstangen zu gewährleisten ist. Das Ritzel oder Zahnrad kann auf Anfrage mitgeliefert werden.

Please note that a separately manufactured assembly rack is required for assembly in order to
 This is to be ensured by dividing two consecutive racks. The pinion or gear ratchet can be supplied on request



Qualität / Quality : 6h23 DIN 3962/63/67
 Material / Material : C45 UNI EN 10027-1
 Verzahnung / Tooth system : induktiv gehärtet HRC 54-58, geschliffen /
 induction hardened HRC 54-58, ground
 Eingriffswinkel / Pressure angel : $\alpha=20^\circ$
 Schrägungswinkel / Helix angel : $\beta=19,528^\circ$
 Schrägungsrichtung / Helical tooth =
 RECHTSSTEIGEND / RIGHT - HAND
 Einzelteilungsfehler [f] /
 Pitch error : Modul / Module < 3,0: 0,006
 Modul / Module $\geq 3,0$: 0,008
 Gesamteilungsfehler [Fp] /
 Total pitch error : abhängig von der Länge der Zahnstange
 (siehe Tabelle unten) /
 depending on the length of the gear rack
 (see table below)



Alle Maße in [mm]
All amounts are expressed in [mm]

Artikel Stirnteil	mod.	p_t	L	L1	Z	B	H	h0	f	a	l	N	h1	d2	d1	b2	a1	l1	d3	Fp	kg
C150 100 DSC245	1,50	5,300	500	6,7	100	19	19	17,5	2	62,5	125	4	8	11,0	7,3	7	31,7	436,6	5,7	0,024	1,3
C150 200 DSC246	1,50	5,000	1000	6,7	200	19	19	17,5	2	62,5	125	8	8	11,0	7,0	7	31,7	936,6	5,7	0,036	2,6
C200 075 DSC245	2,00	6,667	500	8,5	75	24	24	22,0	2	62,5	125	4	8	11,0	7,3	7	31,7	436,6	5,7	0,026	21
C200 150 DSC246	2,00	6,667	1000	8,5	150	24	24	22,0	2	62,5	125	8	8	11,0	7,0	7	31,7	936,6	5,7	0,036	4,2
C250 0600 DC246	2,50	8,333	500	8,5	60	24	24	21,5	2	62,5	125	4	9	11,0	7,0	7	31,7	436,6	5,7	0,024	2,0
C250 1200 DC246	2,50	8,333	1000	8,5	120	24	24	21,5	2	62,5	125	8	9	11,0	7,0	7	31,7	936,6	5,7	0,036	41
C300 050 DSC246	3,00	10,000	500	10,3	50	29	29	26,0	2	62,5	125	4	9	14,0	9,0	9	35,0	430,0	7,7	0,030	3,0
C300 100 DSC246	3,00	10,000	1000	10,3	100	29	29	26,0	2	62,5	125	8	9	14,0	9,0	9	35,0	930,0	7,7	0,038	5,9
C400 038 DSC246	4,00	13,333	506,6	13,8	38	39	39	35,0	3	62,5	125	4	12	14,0	9,0	9	33,3	433,0	7,7	0,029	5,4
C400 075 DSC246	4,00	13,333	1000	13,8	75	39	39	35,0	3	62,5	125	8	12	14,0	9,0	9	33,3	933,4	7,7	0,038	10,7
C500 030 DSC246	5,00	16,667	500	17,4	30	49	49	34,0	3	62,5	125	4	12	20,0	14,0	13	37,5	425,0	11,7	0,029	6,5
C500 060 DSC246	5,00	16,667	1000	17,4	60	49	49	34,0	3	62,5	125	8	12	20,0	14,0	13	37,5	925,0	11,7	0,038	13,1
C600 025 DSC246	6,00	20,000	500	20,9	25	59	59	43,0	3	62,5	125	4	16	26,0	18,0	17	37,5	425,0	15,7	0,032	10,0
C600 050 DSC246	6,00	20,000	1000	20,9	50	59	59	43,0	3	62,5	125	8	16	26,0	18,0	17	37,5	925,0	15,7	0,041	19,9

p_t : Stirnteilung
 p_t : Stirnteilung

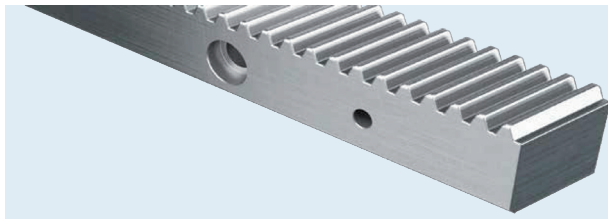
Z: Zähnezahl
Z: Zähnezahl

N: Anzahl Bohrungen
N: Anzahl Bohrungen

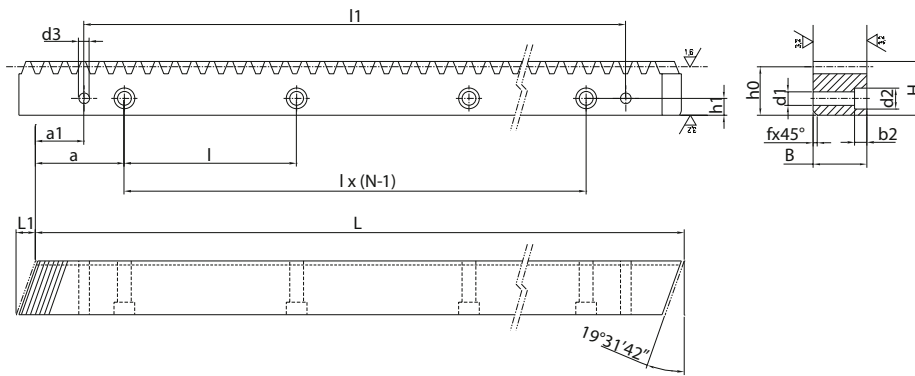
d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung
d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung

Bitte beachten Sie, dass zur Montage ein separat gefertigte Montagezahnstange notwendig ist, um die Teilung zwei aufeinanderfolgender Zahnstangen zu gewährleisten ist. Das Ritzel oder Zahnrad kann auf Anfrage mitgeliefert werden.

Please note that a separately manufactured assembly rack is required for assembly in order to ensure that the division of two consecutive racks. The pinion or gear ratchet can be supplied on request



Qualität / Quality : 6h23 DIN 3962/63/67
 Material / Material : C45 UNI EN 10027-1
 Verzahnung / Tooth system : induktiv gehärtet HRC 54-58, geschliffen /
 induction hardened HRC 54-58, ground
 Eingriffswinkel / Pressure angel : $\alpha=20^\circ$
 Schrägungswinkel / Helix angel : $\beta=19,528^\circ$
 Schrägungsrichtung / Helical tooth =
 RECHTSSTEIGEND / RIGHT - HAND
 Einzelteilungsfehler [f] / Modul / Module < 3,0: 0,006
 Pitch error : Modul / Module $\geq 3,0$: 0,008
 Gesamteilungsfehler [Fp] / abhängig von der Länge der Zahnstange
 Total pitch error : (siehe Tabelle unten) /
 depending on the length of the gear rack
 (see table below)



Alle Maße in [mm]
All amounts are expressed in [mm]

Artikel Stirnteil	mod.	p_t	L	L1	Z	B	H	h0	f	a	l	N	h1	d2	d1	b2	a1	l1	d3	Fp	kg
C150 080 DST	1,50	5,000	400	8,5	80	24	24	22,5	2	20,0	120	4	8	11,0	7,0	7	/	/	/	0,024	13
C150 128 DST	1,50	5,000	640	8,5	128	24	24	22,5	2	20,0	120	6	8	11,0	7,0	7	/	/	/	0,029	27
C150 200 DST	1,50	5,000	1000	8,5	200	24	24	22,5	2	20,0	120	9	8	11,0	7,0	7	/	/	/	0,036	4,2
C200 060 DST	2,00	6,667	400	8,5	60	24	24	22,0	2	20,0	120	4	8	11,0	7,0	7	/	/	/	0,024	1,7
C200 075 DST	2,00	6,667	500	8,5	75	24	24	22,0	2	62,5	125	4	8	11,0	7,0	7	31,7	436,6	5,7	0,026	2,1
C200 096 DST	2,00	6,667	640	8,5	96	24	24	22,0	2	20,0	120	6	8	11,0	7,0	7	/	/	/	0,029	2,7
C200 150 DST	2,00	6,667	1000	8,5	150	24	24	22,0	2	20,0	120	9	8	11,0	7,0	7	/	/	/	0,036	42
C250 048 DST	2,50	8,333	400	10,3	48	29	29	26,5	2	20,0	120	4	9	14,0	9,0	9	/	/	/	0,024	2,4
C250 120 DST	2,50	8,333	1000	10,3	120	29	29	26,5	2	20,0	120	9	9	14,0	9,0	9	/	/	/	0,036	6,0
C300 040 DST	3,00	10,000	400	10,3	40	29	29	26,0	2	20,0	120	4	9	14,0	9,0	9	/	/	/	0,026	2,4
C300 064 DST	3,00	10,000	640	10,3	64	29	29	26,0	2	20,0	120	6	9	14,0	9,0	9	/	/	/	0,030	3,8
C300 100 DST	3,00	10,000	1000	10,3	100	29	29	26,0	2	20,0	120	9	9	14,0	9,0	9	/	/	/	0,038	59
C400 048 DST	4,00	13,333	640	13,8	48	39	39	35,0	3	20,0	120	6	12	14,0	9,0	9	/	/	/	0,029	6,9
C400 075 DST	4,00	13,333	1000	13,8	75	39	39	35,0	3	20,0	120	9	12	14,0	9,0	9	/	/	/	0,038	10,7
C500 039 DST	5,00	16,667	650	17,4	39	49	39	34,0	3	40,0	115	6	12	22,0	14,0	13	/	/	/	0,029	8,5
C500 060 DST	5,00	16,667	1000	17,4	60	49	39	34,0	3	40,0	115	9	12	20,0	14,0	13	/	/	/	0,038	13,1
C600 032 DST	6,00	20,000	640	20,9	32	59	49	43,0	3	40,0	115	6	16	26,0	18,0	17	/	/	/	0,032	12,8
C600 050 DST	6,00	20,000	1000	20,9	50	59	49	43,0	3	40,0	115	9	16	26,0	18,0	17	/	/	/	0,041	19,9

Alle Maße in [mm]
All amounts are expressed in [mm]

p_t : Stirnteilung
 p_t : Stirnteilung

Z: Zähnezahl
Z: Zähnezahl

N: Anzahl Bohrungen
N: Anzahl Bohrungen

d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung
d: vorgebohrte Bohrung für Verstiftung

Bitte beachten Sie, dass zur Montage ein separat gefertigte Montagezahnstange notwendig ist, um die Teilung zwei aufeinanderfolgender Zahnstangen zu gewährleisten ist. Das Ritzel oder Zahnrad kann auf Anfrage mitgeliefert werden.

Please note that a separately manufactured assembly rack is required for assembly in order to This is to be ensured by dividing two consecutive racks. The pinion or gear ratchet can be supplied on request

MOTRON
LINEAR DIVISION

MOTRON Linear Division
Im Gewerbepark 27
D-91093 Heßdorf
Tel. +49-(0)9135-7388-0
info@motron-linear.de
www.motron-linear.de
www.motron-linear.eu